

ÚDAJOVÝ LIST

ROKOFLOOR® INDUSTRY – RK 972

EPOXIDOVÁ PIGMENTOVANÁ HMOTA PRO LITOU STĚRKU, HLADKÝ NÁTĚR, POTĚR

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Pigmentovaná, nízkoviskózní, dvoukomponentní, bezropouštědlová hmota na epoxidové bázi.

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

- velmi dobré mechanické vlastnosti
- velmi dobrou ořezuvzdornost
- velmi dobrou odolnost vůči chemikálii
- vodotěsnost
- velmi dobrá stálobarevnost
- velmi snadné čištění, dekontaminovatelnost
- Obsah VOC – produkt splňuje požadavky LEED dle SCAQMD Rule 1113
- Klasifikace reakce na oheň: Bfl-s1

POUŽITÍ

ROKOFLOOR® INDUSTRY je speciálně určen pro vytváření litých podlah, hladkých nátěrů. Materiál je vhodný pro vytváření podlah ve výrobních halách, skladech, autoopravnách, školách, jídelnách atd.

ÚDAJE KE ZPRACOVÁNÍ

ROKOFLOOR® INDUSTRY nesmí být zpracovávána při teplotách okolí a podkladu pod +7°C a nad +30°C – minimální doporučená teplota je +12°C, (při teplotě pod +12°C zvyšuje viskozitu – houstne). Doporučená teplota materiálu pro aplikaci je +20°C a relativní vlhkost vzduchu do 65%. Během aplikace a vytvrzování nesmí na hmotu přijít voda ani jiné chemické zatížení. Teplota podkladu nesmí být nižší než +3°C nad rosným bodem. Podmínky musí být dodrženy po celou dobu zpracování až do konečného vytvrzení materiálu.

VLASTNOSTI VÝROBKU	Složka A	Složka B
Konzistence	Tekutá	Tekutá
Barva	Dle vybraných odstínů RAL	Nažloutlá, čirá
Objemová hmotnost	Cca 1500 kg/m ³	Cca 1100 kg/m ³
Pevnost v tahu za ohybu	Cca 32 MPa	ČSN EN 13892-2
Pevnost v talku	Cca 51 MPa	ČSN EN 13892-2
Obrusnost BCA	max. 50 µm	ČSN EN 13892-4

ÚDAJE PRO POUŽITÍ

Mísící poměr	4,5 : 1 hm. (4,5 díly složky A a 1 díl složky B) nebo dle etikety na obalu
Konzistence hmoty	Tekutá
Povrch	Pololesklý
Doba zpracovatelnosti při 20°C	25 minut
Dovolená teplota nanášení	Od +7°C do +30°C
Pochůzný	24 – 36 hodinách při 20°C
Plně vytvrzený	7 dní při 20°C
Přetíratelnost	do 24h při 20°C
Spotřeba	Cca 0,6 – 0,7 kg/m ² hladký nátěr jedna vrstva, 2 - 3 kg/m ² litá stěrka

PŘÍPRAVA PODKLADU

Na vytvrzený povrch použité penetrační hmoty ROKOFLOOR® G, ROKOFLOOR® GW/GW8 nebo ROKOFLOOR® GO aplikovat ROKOFLOOR® INDUSTRY v doporučené spotřebě.

Povrch použité penetrační hmoty musí být bez nerovností, trhlin a jiné vady podkladu musí být vyspraveny. Povrch musí být dokonale uzavřen bez perezity, prostý vlhkosti, prachu, mastnot včetně všech dalších nečistot. Povrch penetrace nedoporučujeme přesypávat pískem.

Na vytvrzený povrch použité penetrační hmoty aplikujeme v technologickém čase ROKOFLOOR® INDUSTRY dle údajového listu.

APLIKAČNÍ POSTUP

ROKOFLOOR® INDUSTRY je dodáván ve vhodném mísicím poměru. Takto připravený materiál musí být zpracován během jeho doby zpracovatelnosti vhodnou technologií. Míchá se v daném poměru, provádí se tak, že složku A důkladně promícháme a poté přilejeme složku B. Po důkladném promíchání obou složek pomaloběžným míchadlem (nebo vrtačkou s metlou, nízké otáčky cca 300 ot/min) přelijeme směs do čisté nádoby (nejlépe plechovky), setře se ze stěn a ještě jednou se krátce promíchá.

HLADKÝ NÁTĚR

Aplikovat v odpovídající spotřebě cca 0,6 - 0,7 kg/m² v 1-2 vrstvách hladítkem a válečkem na penetrovaný podklad. Lehce sjednotit velurovým válcem do kříže.

LITÁ STĚRKA

Aplikovat v odpovídající spotřebě cca 2 - 3 kg/m² hladítkem na penetrovaný podklad. Lehce sjednotit velurovým válcem do kříže. Odvzdušnit jehlovým, ocelovým válcem.

Namíchaný ROKOFLOOR® INDUSTRY neskladovat ve větším množství a po 5 - 10 minutách po smíchání znovu nemíchat - nebezpečí vzniku samovolné prudké exotermické reakce! Po ukončení prací nutno nástroje a pokožku od nevytvrzené hmoty očistit nejlépe čistíči na acetonové bázi. Vytvrzenou hmotu lze odstranit mechanicky.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Použité nářadí ihned po skončení práce umyjte Rokoředidlem S6300

SKLADOVATELNOST

24 měsíců v dobře uzavřených neporušených originálních nádobách v suchu **při teplotě od +10°C do +30°C !!**

BALENÍ

ROKOFLOOR® INDUSTRY se dodává v balení SET 25 kg a SET 5Kg.

2	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz , http://www.rokospol.cz , www.rokofloor.cz	Aktualizace: JB 11.1.2019
---	---	------------------------------

POKYNY PRO LIKVIDACI ODPADU

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Zbylý materiál je také možno nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.

Upozornění:

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Doporučujeme užití těchto materiálů konzultovat s techniky naší firmy. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Uživatel přejímá veškerou odpovědnost za použití materiálů ROKOSPOL. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky. Bezpečnostní údaje podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES v platném znění při potřebě na požádání.

3	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz , http://www.rokospol.cz , www.rokofloor.cz	Aktualizace: JB 11.1.2019
---	---	------------------------------