

ÚDAJOVÝ LIST

ROKOFLOOR® INDUSTRY PAS – RK 882

PIGMENTOVANÁ HMOTA PRO LITOU STĚRKU, HLADKÝ NÁTĚR, ESP POVRCH, POTĚR

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Pigmentovaná, nízkoviskózní, tříkomponentní, bezropouštědlová hmota na polyuretanové bázi.

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

- velmi dobré mechanické vlastnosti
- velmi dobrou ořezuvzdornost
- velmi dobrou odolnost vůči chemikálii
- vodotěsnost
- excelentní stálobarevnost – UV stabilita
- velmi snadné čištění, dekontaminovatelnost
- bez zápachu při aplikaci
- velmi rychlá realizace
- flexibilní a houževnatá
- aplikovatelnost při nízkých teplotách
- Obsah VOC – produkt splňuje požadavky LEED dle SCAQMD Rule 1113
- Klasifikace reakce na oheň: Bfl-s1

POUŽITÍ

ROKOFLOOR® INDUSTRY PAS je speciálně určen pro vytváření litých podlah, hladkých nátěrů a ESP povrchů,

využitelnost v exteriéru. Materiál je vhodný pro vytváření podlah ve výrobních halách, skladech, autoopravnách, školách, jídelnách atd.

ÚDAJE KE ZPRACOVÁNÍ

ROKOFLOOR® INDUSTRY PAS nesmí být zpracovávána při teplotách okolí a podkladu pod - 20°C a nad + 30°C – minimální doporučená teplota je +12°C. Doporučená teplota materiálu pro aplikaci je + 20°C a relativní vlhkost vzduchu do 65%. Během aplikace a vytvrzování nesmí na hmotu přijít voda ani jiné chemické zatížení. Teplota podkladu nesmí být nižší než -20°C nad rosným bodem. Podmínky musí být dodrženy po celou dobu zpracování až do konečného vytvrzení materiálu.

VLASTNOSTI VÝROBKU			
	Složka A	Složka B	Složka C
Konzistence	Tekutá	Tekutá	Sypká
Barva	Dle vybraných odstínů RAL	Nažloutlá, čirá	Bílá
Objemová hmotnost	Cca 1100 kg/m ³	Cca 1100 kg/m ³	Cca 1160 kg/ m ³
Pevnost v tahu za ohybu	Cca 32 MPa		ČSN EN 13892-2
Pevnost v talku	Cca 51 MPa		ČSN EN 13892-2
Obrusnost BCA	max. 50 µm		ČSN EN 13892-4
Průtažnost	Cca 50%		

ÚDAJE PRO POUŽITÍ	
Mísící poměr	2,4 : 1,4 : 1 hm. (2,4 díly složky A a 1,4 díl složky B a 1 složky C) nebo dle etikety na obalu
Konzistence hmoty	Tekutá
Povrch	Pololesklý
Doba zpracovatelnosti při 20°C	13 minut
Dovolená teplota nanášení	Od +5°C do +30°C
Pochůzný	24 – 36 hodinách při 20°C
Plně vytvrzený	7 dní při 20°C
Přetíratelnost	do cca 4 – 6 hodinách při 20°C
Spotřeba	Cca 0,6 kg/m ² hladký nátěr jedna vrstva, 2-3 kg/m ² litá stěrka

1	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz , www.rokofloor.cz	Aktualizace: JB 11.1.2019
---	--	------------------------------

PŘÍPRAVA PODKLADU

Na vytvrzený povrch použité penetrační hmoty ROKOFLOOR® G, ROKOFLOOR® GW/GW8 nebo ROKOFLOOR® GO aplikovat ROKOFLOOR® INDUSTRY PAS v doporučené spotřebě.

APLIKAČNÍ POSTUP

ROKOFLOOR® INDUSTRY PAS je dodáván ve vhodném míšicím poměru. Takto připravený materiál musí být zpracován během jeho doby zpracovatelnosti vhodnou technologií. Míchá se v daném poměru, provádí se tak, že složku A důkladně promícháme a poté přilejeme složku B poté přidáme složku C. Po důkladném promíchání všech složek pomaloběžným míchadlem (nebo vrtačkou s metlou, nízké otáčky cca 300 ot/min) přelijeme směs do čisté nádoby (nejlépe plechovky), setře se ze stěn a ještě jednou se krátce promíchá.

HLADKÝ NÁTĚR

Aplikovat v odpovídající spotřebě cca 0,6 kg/m² hladítkem na penetrovaný podklad. Lehce sjednotit velurovým válcem do kříže.

LITÁ STĚRKA

Aplikovat v odpovídající spotřebě cca 2-3 kg/m² hladítkem na penetrovaný podklad. Lehce sjednotit velurovým válcem do kříže. Odvzdušnit jehlovým, ocelovým válcem.

Namíchaný ROKOFLOOR® INDUSTRY PAS neskladovat ve větším množství a po 5 - 10 minutách po smíchání znovu nemíchat - nebezpečí vzniku samovolné prudké exotermické reakce! Po ukončení prací nutno nástroje a pokožku od nevytvrzené hmoty očistit nejlépe čistíči na acetonové bázi. Vytvrzenou hmotu lze odstranit mechanicky.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Použité nářadí ihned po skončení práce umyjte Rokoředidlem S6300

SKLADOVATELNOST

24 měsíců v dobře uzavřených neporušených originálních nádobách v suchu **při teplotě od +10°C do +30°C !!**

BALENÍ

ROKOFLOOR® INDUSTRY PAS se dodává v balení SET 17 kg.

POKYNY PRO LIKVIDACI ODPADU

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Zbylý materiál je také možno nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební sut'.
Upozornění:

Upozornění:

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Doporučujeme užití těchto materiálů konzultovat s techniky naší firmy. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Uživatel přejímá veškerou odpovědnost za použití materiálů ROKOSPOL. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní údaje podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES v platném znění při potřebě na požádání.

2	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz , www.rokofloor.cz	Aktualizace: JB 11.1.2019
---	--	------------------------------