

ÚDAJOVÝ LIST

ROKOFLOOR® TOPCOAT 401 – RK 999

PIGMENTOVANÝ, UV STABILNÍ, POLOLESKLÝ NÁTĚR NA POLYURETANOVÉ BÁZI, POTĚR

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Středně odolný, pigmentovaný, nízko viskózní, dvoukomponentní nátěr na polyuretanové bázi.

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

- dobré mechanické vlastnosti
- pololesklý povrch
- dobrá flexibilita a houževnatost
- výborná UV stabilita
- odolnost vůči povětrnostním vlivům
- snadné čištění
- dobrá chemická odolnost

POUŽITÍ

ROKOFLOOR® TOPCOAT 401 je hmota speciálně určená pro provádění tenkovrstvých nátěrů epoxidových a polyuretanových povrchů.

ÚDAJE KE ZPRACOVÁNÍ

ROKOFLOOR® TOPCOAT 401 nesmí být zpracovávána při teplotách okolí a podkladu pod +10 °C a nad +30 °C – minimální doporučená teplota je +12 °C. Doporučená teplota pro aplikaci je +20 °C a relativní vlhkost vzduchu do 65%. Během aplikace a vytvrzování nesmí na hmotu přijít voda ani jiné chemické zatížení. Teplota podkladu nesmí být nižší než +3 °C nad rosným bodem. Podmínky musí být dodrženy po celou dobu zpracování až do konečného vytvrzení materiálu.

VLASTNOSTI VÝROBKU		
	Složka A	Složka B
Konzistence	Tekutá	Tekutá
Barva	Dle vybraných odstínů RAL, na dotaz	Čirá
Objemová hmotnost	Cca 1400 kg/m ³	Cca 1100 kg/m ³
Obsah pevných částic	60 %	
Obrusnost BCA	max. 100 μm	ČSN EN 13892-4
ÚDAJE PRO POUŽITÍ		
Mísicí poměr	8 : 1 hm. (8 dílů složky A a 1 díl složky B) nebo dle etikety na obalu	
Konzistence hmoty	Tekutá	
Povrch	Pololesklý	
Doba zpracovatelnosti při 20 °C	min. 120 minut	
Dovolená teplota nanášení	Od +10 °C do +30 °C	
Pochůzný	16-24 hodinách při 20 °C	
Plně vytvrzený	7 dní při 20 °C	
Přetíratelnost	do 16-24 h při 20 °C	
Spotřeba	Cca 0,15 – 0,18 kg/m ² nátěr jedna vrstva	

PŘÍPRAVA PODKLADU

Na vytvrzený epoxidový nebo polyuretanový povrch aplikovat ROKOFLOOR® TOPCOAT 401 ve vhodné spotřebě max. 0,15 – 0,18 kg/m² ve dvou vrstvách. Pro zvýšení adheze se doporučuje velmi lehce přebrousit aplikovaný podklad.

APLIKAČNÍ POSTUP

ROKOFLOOR® TOPCOAT 401 je dodáván ve vhodném mísicím poměru. Takto připravený materiál musí být zpracován během jeho doby zpracovatelnosti vhodnou technologií. Míchá se v daném poměru, provádí se tak, že složku A důkladně promícháme a poté přilejeme složku B. Po důkladném promíchání obou složek pomaloběžným míchadlem (nebo vrtačkou s metlou, nízké otáčky cca 300 ot/min) přelijeme směs do čisté nádoby (nejlépe plechovky), setře se ze stěn a ještě jednou se krátce promíchá.

HLADKÝ NÁTĚR

Aplikovat v odpovídající spotřebě vhodným lakovacím válečkem a lehce sjednotit do kříže.

Po ukončení prací nutno nástroje a pokožku od nevytvrzené hmoty očistit ředidlem. Vytvrzenou hmotu lze odstranit mechanicky.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Použité nářadí ihned po skončení práce umyjte Rokoředidlem C6000.

SKLADOVATELNOST

12 měsíců v dobře uzavřených neporušených originálních nádobách v suchu **při teplotě od +10 °C do +30° C!**

BALENÍ

ROKOFLOOR® TOPCOAT 401 se dodává v balení SET 22,5 kg a SET 9 kg.

POKYNY PRO LIKVIDACI ODPADU

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Zbylý materiál je také možno nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.

Upozornění:

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Doporučujeme užití těchto materiálů konzultovat s techniky naší firmy. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Uživatel přejímá veškerou odpovědnost za použití materiálů ROKOSPOL. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní údaje podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES v platném znění při potřebě na požádání.

2	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz , www.rokofloor.cz	Aktualizace: JB 01.03.2022
---	--	-------------------------------