

# ÚDAJOVÝ LIST

## ROKOFLOOR® PU 420 QS - RK 844.QS

POLYURETANOVÁ, FLEXIBILNÍ, MECHANICKY ODOLNÁ PIGMENTOVANÁ HMOTA, STĚRKA, POTĚR

### CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Pigmentovaná, nízko viskózní, dvou komponentní, bez rozpouštědlová hmota na polyuretanové bázi.

### SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

- velmi dobré mechanické vlastnosti
- velmi dobrá ořezuvzdornost
- velmi dobrá odolnost vůči chemikálii
- flexibilita
- snadná aplikace
- překlenování drobných statických trhlin
- vodotěsnost
- velmi snadné čištění, dekontaminovatelnost
- Obsah VOC – produkt splňuje požadavky LEED dle SCAQMD Rule 1113
- Klasifikace reakce na oheň: Bfl-s1

### POUŽITÍ

ROKOFLOOR® PU 420 QS je speciálně určen pro vytváření litéch stěrek na pískem zasypaným podklad pro vytvoření protiskluzných a parkovacích systémů ROKOFLOOR®. Materiál je vhodný pro vytváření podlah ve výrobních halách, skladech, autoopravnách, parkovacích domech atd. a je doporučen především pro interiéru. Vlivem UV záření a povětrnostních vlivů může dojít postupně k částečné změně odstínu barvy.

### ÚDAJE KE ZPRACOVÁNÍ

ROKOFLOOR® PU 420 QS nesmí být zpracovávána při teplotách okolí a podkladu pod +10 °C a nad +30 °C – minimální doporučená teplota je +12 °C, (při teplotě pod +12 °C zvyšuje viskozitu – houstne). Doporučená teplota materiálu pro aplikaci je +20 °C a relativní vlhkost vzduchu do 65 %. Během aplikace a vytvrzování nesmí na hmotu přijít voda ani jiné chemické zatížení. Teplota podkladu nesmí být nižší než +3 °C nad rosným bodem. Podmínky musí být dodrženy po celou dobu zpracování až do konečného vytvrzení materiálu.

VLASTNOSTI VÝROBKU		
	Složka A	Složka B
Konzistence	Tekutá	Tekutá
Barva	Dle vybraných odstínů RAL	Nahnědlá, čirá
Objemová hmotnost	Cca 1500 kg/m <sup>3</sup>	Cca 1100 kg/m <sup>3</sup>
Překlenutí trhlin staticky	<b>třída A2/A3</b>	ČSN EN 1062-7
Pevnost v tahu za ohybu	Cca 22 MPa	ČSN EN 13892-2
Pevnost v tlaku	Cca 41 MPa	ČSN EN 13892-2
Průtažnost	Cca 70 %	DIN 53504
Shore D po 24 hodinách	Cca. 69	
Odolnost proti obrušování Taber	Cca. 55 mg	ASTM D 4060
ÚDAJE PRO POUŽITÍ		
Mísící poměr	<b>5,4 : 1 hm.</b> (5,4 dílů složky A a 1 díl složky B) nebo dle etikety na obalu	
Konzistence hmoty	Tekutá	
Povrch	Lesklý	
Doba zpracovatelnosti při 20 °C	25 minut	
Dovolená teplota nanášení	Od +12 °C do +30 °C	
Pochůzný	24 – 36 hodinách při 20 °C	
Plně vytvrzený	7 dní při 20 °C	
Přetíratelnost	do 24 h při 20 °C	
Spotřeba	Cca. 0,7 – 0,9 kg/m <sup>2</sup> stěrka jedna vrstva	

1	Rokospol a.s., závodKaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, <a href="http://www.rokospol.cz">http://www.rokospol.cz</a> , <a href="http://www.rokofloor.cz">www.rokofloor.cz</a>	Aktualizace:JB 14.10.2022
---	--	------------------------------

## PŘÍPRAVA PODKLADU

Na vytvrzený povrch použité penetrační hmoty ROKOFLOOR® G, ROKOFLOOR®GW/GW8 nebo ROKOFLOOR® GO aplikovat ROKOFLOOR® PU 420 QS v doporučené spotřebě. Penetrační hmotu přesypeme písek frakce dle požadovaného vzhledu finálního povrchu.

Povrch použité penetrační hmoty musí být bez nerovností, trhlin a jiné vady podkladu musí být vyspraveny. Povrch musí být dokonale uzavřen bez porozity, prostý vlhkosti, prachu, mastnot včetně všech dalších nečistot.

Na vytvrzený povrch použité penetrační hmoty aplikujeme v technologickém čase ROKOFLOOR® PU 420 QS dle údajového listu.

## APLIKAČNÍ POSTUP

ROKOFLOOR® PU 420 QS je dodáván ve vhodném míšicím poměru. Takto připravený materiál musí být zpracován během jeho doby zpracovatelnosti vhodnou technologií. Míchá se v daném poměru, provádí se tak, že složku A důkladně promícháme a poté přilejeme složku B. Po důkladném promíchání obou složek pomaloběžným míchadlem (nebo vrtačkou s metlou, nízké otáčky cca 300 ot/min) přelijeme směs do čisté nádoby (nejlépe plechovky), setře se ze stěn a ještě jednou se krátce promíchá.

Namíchaný ROKOFLOOR® PU 420 QS neskladovat ve větším množství a po 5 - 10 minutách po smíchání znovu nemíchat - nebezpečí vzniku samovolné prudké exotermické reakce! Po ukončení prací nutno nástroje a pokožku od nevytvrzené hmoty očistit nejlépe čistíči na acetonové bázi. Vytvrzenou hmotu lze odstranit mechanicky.

Na základě povolené tolerance odstínu nelze vyloučit mírnou odchylku barvy mezi jednotlivými výrobními šaržemi. Pro dodržení stejného odstínu používejte hmotu stejné výrobní šarže.

## HLADKÝ NÁTĚR/STĚRKA

Aplikovat v odpovídající spotřebě cca. 0,7 - 0,9 kg/m<sup>2</sup> hladítkem (guma/plech) na penetrovaný podklad se vsypem písku tvz. QS systém. Lehce sjednotit velurovým válcem do kříže.

## ELASTICKÁ MEMBRÁNA

Aplikovat v odpovídající spotřebě cca 1 kg/m<sup>2</sup> hladítkem na penetrovaný podklad. Lehce sjednotit velurovým válcem do kříže.

## ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Použité nářadí ihned po skončení práce umyjte Rokoředidlem C6000.

## SKLADOVATELNOST

24 měsíců v dobře uzavřených neporušených originálních nádobách v suchu **při teplotě od +12 °C do +30 °C!**

## BALENÍ

ROKOFLOOR® PU 420 QS se dodává v balení SET 26 kg.

2	Rokospol a.s., závodKaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, <a href="http://www.rokospol.cz">http://www.rokospol.cz</a> , <a href="http://www.rokofloor.cz">www.rokofloor.cz</a>	Aktualizace:JB 14.10.2022
---	--	------------------------------

## POKYNY PRO LIKVIDACI ODPADU

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Zbylý materiál je také možno nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.

### **Upozornění:**

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Doporučujeme užití těchto materiálů konzultovat s techniky naší firmy. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Uživatel přejímá veškerou odpovědnost za použití materiálů ROKOSPOL. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní údaje podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES v platném znění při potřebě na požádání.

3	Rokospol a.s., závodKaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, <a href="http://www.rokospol.cz">http://www.rokospol.cz</a> , <a href="http://www.rokofloor.cz">www.rokofloor.cz</a>	Aktualizace:JB 14.10.2022
---	--	------------------------------