

ÚDAJOVÝ LIST

ROKOFLOOR® INDUSTRY AS – RK 971

EPOXIDOVÁ PIGMENTOVANÁ ELEKTRICKY VODIVÁ LITÁ STĚRKA, POTĚR

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Pigmentovaná, elektricky vodivá, nízkoviskózní, dvoukomponentní, bezrozpuštědlová hmota na epoxidové bázi.

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

- velmi dobré mechanické vlastnosti
- velmi dobrou oděruvzdornost
- velmi dobrou odolnost vůči chemikálii
- vodotěsnost
- velmi dobrá stálobarevnost
- velmi snadné čištění, dekontaminovatelnost
- Obsah VOC – produkt splňuje požadavky LEED dle SCAQMD Rule 1113
- Klasifikace reakce na oheň: Bfl-s1

POUŽITÍ

ROKOFLOOR® INDUSTRY AS je speciálně určena pro vytváření elektricky vodivých litých podlah. Materiál je

vhodný pro vytváření podlah ve výrobních halách, skladech, autoopravnách, tiskárnách, laboratořích atd.

ÚDAJE KE ZPRACOVÁNÍ

ROKOFLOOR® INDUSTRY AS nesmí být zpracovávána při teplotách okolí a podkladu pod +7°C a nad +30°C – minimální doporučená teplota je +12°C, (při teplotě pod +12°C zvyšuje viskozitu – houstne). Doporučená teplota materiálu pro aplikaci je +20°C a relativní vlhkost vzduchu do 65%. Během aplikace a vytvrzování nesmí na hmotu přijít voda ani jiné chemické zatížení. Teplota podkladu nesmí být nižší než +3°C nad rosným bodem. Podmínky musí být dodrženy po celou dobu zpracování až do konečného vytvrzení materiálu.

VLASTNOSTI VÝROBKU		
	Složka A	Složka B
Konzistence	Tekutá	Tekutá
Barva	Dle vybraných odstínů RAL – vodivé plnivo, může ovlivnit odstíny RAL	Nažloutlá, čirá
Objemová hmotnost	Cca 1500 kg/m ³	Cca 1100 kg/m ³
Pevnost v tahu za ohybu	Cca 32 MPa	ČSN EN 13892-2
Pevnost v talku	Cca 51 MPa	ČSN EN 13892-2
Obrusnost BCA	max. 50 µm	ČSN EN 13892-4
Zemní svodový odpor	≤ 3,5x10 ⁷ (po 7-14 dnech od aplikace)	ČSN EN 61340-5-1
ÚDAJE PRO POUŽITÍ		
Mísicí poměr	5 : 1 hm. (5 díly složky A a 1 díl složky B) nebo dle etikety na obalu	
Konzistence hmoty	Tekutá	
Povrch	Pololesklý	
Doba zpracovatelnosti při 20°C	30 minut	
Dovolená teplota nanášení	Od +7°C do +30°C	
Pochůzný	24 – 36 hodinách při 20°C	
Plně vytvrzený	7 dní při 20°C	
Přetíratelnost	do 24 h při 20°C	
Spotřeba	Cca 1,4 – 1,6 kg/m ² litá stěrka	

1	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz , www.rokofloor.cz	Aktualizace: JB 11.1.2019
---	--	------------------------------

PŘÍPRAVA PODKLADU

Na vytvrzený povrch použité penetrační hmoty ROKOFLOOR® G, ROKOFLOOR® GW/GW8 nebo ROKOFLOOR® GO nalepit ROKO CU TAPE v rastru 3x3 m poté aplikovat ROKOFLOOR® CONDUCTIVE a jako finální vrstvu aplikovat ROKOFLOOR® INDUSTRY AS v doporučené spotřebě.

APLIKAČNÍ POSTUP

ROKOFLOOR® INDUSTRY AS je dodáván ve vhodném mísicím poměru. Takto připravený materiál musí být zpracován během jeho doby zpracovatelnosti vhodnou technologií. Míchá se v daném poměru, provádí se tak, že složku A důkladně promícháme a poté přilejeme složku B. Po důkladném promíchání obou složek pomaloběžným míchadlem (nebo vrtačkou s metlou, nízké otáčky cca 300 ot/min) přelijeme směs do čisté nádoby (nejlépe plechovky), setře se ze stěn a ještě jednou se krátce promíchá.

LITÁ STĚRKA

Aplikovat v odpovídající spotřebě cca 1,4 – 1,6 kg/m² hladítkem na penetrovaný podklad. Lehce sjednotit velurovým válcem do kříže. Odvzdušnit jehlovým, ocelovým válcem.

Namíchaný ROKOFLOOR® INDUSTRY AS neskladovat ve větším množství a po 5 - 10 minutách po smíchání znovu nemíchat - nebezpečí vzniku samovolné prudké exotermické reakce! Po ukončení prací nutno nástroje a pokožku od nevytvrzené hmoty očistit nejlépe čistíči na acetonové bázi. Vytvrzenou hmotu lze odstranit mechanicky.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Použitá nářadí ihned po skončení práce umyjte Rokoředidlem S6300

SKLADOVATELNOST

24 měsíců v dobře uzavřených neporušených originálních nádobách v suchu **při teplotě od +10°C do +30°C !!**

BALENÍ

ROKOFLOOR® INDUSTRY AS se dodává v balení SET 25 kg.

2	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz , http://www.rokospol.cz , www.rokofloor.cz	Aktualizace: JB 11.1.2019
---	---	------------------------------

POKYNY PRO LIKVIDACI ODPADU

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Zbylý materiál je také možno nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.

Upozornění:

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Doporučujeme užití těchto materiálů konzultovat s techniky naší firmy. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Uživatel přejímá veškerou odpovědnost za použití materiálů ROKOSPOL. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky. Bezpečnostní údaje podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES v platném znění při potřebě na požádání.

3	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz , http://www.rokospol.cz , www.rokofloor.cz	Aktualizace:JB 11.1.2019
---	---	-----------------------------