

ÚDAJOVÝ LIST

ROKOFLOOR® CONDUCTIVE – RK 889

ELEKTRICKY VODIVÁ HMOTA, POTĚR

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Elektricky vodivá, nízko viskózní, vodou ředitelná, dvoukomponentní hmota na epoxidové bázi

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

- velmi dobrá přilnavost
- elektrická vodivost

POUŽITÍ

ROKOFLOOR® CONDUCTIVE je speciálně určena pro

vytváření elektricky vodivé mezivrstvy ve skladbě antistatické podlahy.

ÚDAJE KE ZPRACOVÁNÍ

ROKOFLOOR® CONDUCTIVE nesmí být zpracovávána při teplotách okolí a podkladu pod +7 °C a nad +30 °C – minimální doporučená teplota je +12 °C, (při teplotě pod +12 °C zvyšuje viskozitu – houstne). Doporučená teplota materiálu pro aplikaci je +20 °C a relativní vlhkost vzduchu do 65 %. Během aplikace a vytvrzování nesmí na hmotu přijít voda ani jiné chemické zatížení. Teplota podkladu nesmí být nižší než +3 °C nad rosným bodem. Podmínky musí být dodrženy po celou dobu zpracování až do konečného vytvrzení materiálu.

VLASTNOSTI VÝROBKU		
	Složka A	Složka B
Konzistence	Tekutá	Tekutá
Barva	Čirá	Černá
Zemní svodový odpor	< 3,5x10 ⁷ Ohm ČSN EN 61340-5-1	
ÚDAJE PRO POUŽITÍ		
Mísící poměr	1: 3,2 hm. (1 díly složky A a 3,2 díly složky B) nebo dle etikety na obalu	
Konzistence hmoty	Tekutá	
Povrch	Matná	
Doba zpracovatelnosti při 20°C	100 minut	
Dovolená teplota nanášení	Od +7 °C do +30 °C	
Pochůzný	24 – 36 hodinách při 20 °C	
Plně vytvrzený	7 dní při 20°C	
Přetíratelnost	do 24 h při 20 °C	
Spotřeba	Cca 0,15 kg/m ² nátěr	
Technická pauza před aplikací ROKOFLOOR INDUSTRY AS		
Při 10 °C	Min. 24 h max. 7 dní	
Při 20 °C	Min. 15 h max. 5 dní	
Při 30 °C	Min. 10 h max. 4 dny	
Spotřeba	Max 0,15 kg/m ² váleček, štětec	

1	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz , www.rokofloor.cz	Aktualizace: JB 9.1.2022
---	--	-----------------------------

PŘÍPRAVA PODKLADU

Na vytvrzený povrch použité penetrační hmoty ROKOFLOOR® G, ROKOFLOOR® GW/GW8 nebo ROKOFLOOR® GO a nalepené ROKO CU TAPE aplikovat ROKOFLOOR® CONDUCTIVE v doporučené spotřebě.

APLIKAČNÍ POSTUP

ROKOFLOOR® CONDUCTIVE je dodáván ve vhodném míšicím poměru. Takto připravený materiál musí být zpracován během jeho doby zpracovatelnosti vhodnou technologií. Míchá se v daném poměru, provádí se tak, že složku B důkladně promícháme a poté přilejeme složku A. Po důkladném promíchání obou složek pomaloběžným míchadlem (nebo vrtačkou s metlou, nízké otáčky cca 300 ot/min) přelijeme směs do čisté nádoby (nejlépe plechovky), setře se ze stěn a ještě jednou se krátce promíchá.

HLADKÝ NÁTĚR

Aplikovat v odpovídající spotřebě cca 0,15 kg/m² válečkem na penetrovaný podklad.

Namíchaný ROKOFLOOR® CONDUCTIVE neskladovat ve větším množství a po 5 - 10 minutách po smíchání znovu nemíchat - nebezpečí vzniku samovolné prudké exotermické reakce! Po ukončení prací nutno nástroje a pokožku od nevytvrzené hmoty očistit nejlépe čističi na acetonové bázi. Vytvrzenou hmotu lze odstranit mechanicky.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Použité nářadí ihned po skončení práce umyjte Rokoředidlem S6300.

SKLADOVATELNOST

24 měsíců v dobře uzavřených neporušených originálních nádobách v suchu **při teplotě od +10 °C do +30 °C!**

BALENÍ

ROKOFLOOR® CONDUCTIVE se dodává v balení SET 15 kg.

POKYNY PRO LIKVIDACI ODPADU

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Zbylý materiál je také možno nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.

Upozornění:

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Doporučujeme užití těchto materiálů konzultovat s techniky naší firmy. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Uživatel přejímá veškerou odpovědnost za použití materiálů ROKOSPOL. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní údaje podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES v platném znění při potřebě na požádání.

2	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz , www.rokofloor.cz	Aktualizace:JB 9.1.2022
---	--	----------------------------