

ÚDAJOVÝ LIST

ROKOVODOFLEX® 2K – RK 931

CEMENTOVÁ ELASTICKÁ HYDROIZOLAČNÍ MEMBRÁNA, POTĚR

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Dvou komponentní elastická membrána k vodotěsnému ošetření podkladů především na cementové bázi.

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

- velmi dobré mechanické vlastnosti
- velmi dobrá přilnavost pro savé i nesavé povrchy (beton, zdivo, sádkarton, dřevo, sádrová omítka i většina plastů a kovů)
- velmi dobrá UV stabilita
- velmi dobrá odolnost proti tlakové vodě
- odolná především proti solím a minerálním olejům a proti prostupu kyslíčnicku siřičitého, kyslíčnicku uhličitého, síranů, chloridů
- komfortní aplikace stěrky i na svislé plochy
- vysoká elasticita i při nízkých teplotách
- použití v interiéru i exteriéru

POUŽITÍ

ROKOVODOFLEX® 2K je speciálně určen k vytváření pružné izolace betonových konstrukcí, které jsou staticky nebo dynamicky zatěžovány jako např. plavecké bazény, zásobníky vody, jímky, terasy, balkony a střechy. Lze ji využít i jako elastickou hydroizolaci pod keramické obklady a dlažby, v prostorách s pronikáním vody z podloží nebo jako vodotěsnou ochrannou vrstvu betonových opěrných zdí.

ÚDAJE KE ZPRACOVÁNÍ

ROKOVODOFLEX® 2K nesmí být zpracovávána při teplotách okolí a podkladu pod +7 °C. Doporučená teplota pro aplikaci je + 20 °C a relativní vlhkost vzduchu do 65%. Během aplikace a vytvrzování nesmí na hmotu přijít voda ani jiné chemické zatížení. Namíchanou směs chránit před přímým slunečním svitem.

VLASTNOSTI VÝROBKU	Složka A	Složka B
Konzistence	Prášek	Kapalina
Barva	Světle šedá	Bílá
Objemová hmotnost	Cca. 1380 kg/m ³	Cca. 1050 kg/m ³
Obsah pevných částic	100 %	Cca. 45 %
Skladovatelnost	12 měsíců v suchu a chladu	12 měsíců v suchu a chladu
ÚDAJE PRO POUŽITÍ	<i>při +23 °C a 60 % rel. vlhkosti vzduchu</i>	
Mísicí poměr	100 dílů složky A na 33 dílů složky B (váhové díly)	
Konzistence směsi	Pastovitá	
Objemová hmotnost směsi	Cca. 1298 kg/m ³	
Doba zpracovatelnosti směsi	25 - 35 min.	
Dovolená teplota nanášení	Od +5 °C do +35 °C	
Doba zasychání jedné vrstvy 2 mm	Cca 4 - 5 hod.	
Plná zatížitelnost	Po cca 5 dnech	
Teplotní odolnost	Od -20 °C do +148 °C	
UV odolnost	Min. 750 hod. v QUV panelu	ČSN EN ISO 11997-2
Přidržitelnost k betonovému podkladu	Min. 0,8 MPa po 28 dnech	
Pevnost při přetržení	Min. 0,9 MPa při 23 °C a min. 2,5 MPa při -20 °C	
Prodloužení při přetržení	Min 40% při 23 °C a min. 30% při -20 °C	
Nasákavost	Max. 10%	ČSN EN ISO 62
Vodotěsnost	Max. 0,1 l/m ² /30 min.	ČSN 73 2578
Tlaková odolnost	Vodní sloupec výšky 80 m	

1	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz , www.rokofloor.cz	Aktualizace: JB 11.5.2020
---	--	------------------------------

PŘÍPRAVA PODKLADU

Parametry podkladu zásadně ovlivní spotřebu hmoty, spolehlivost izolace a snadnost jejího provedení. Příklady vhodných podkladů jsou:

- Hladká, pevná a soudržná cementová omítka nanesená na zdivo z cihel nebo tvárnice
- Konstrukce z betonu a malt s cementovým pojivem
- Kvalitně provedené režné zdivo
- Kvalitně provedené i starší keramické obklady
- Kvalitně provedené zdivo z tvárnice přesného zdění s cementovým pojivem

Povrch všech podkladů musí být rovný, celistvý, pevný a bez mechanických a chemických nečistot. Pro odstranění méně soudržných a drolivých částí povrchu a také nečistot se doporučuje použít opískování nebo omytí tlakovou vodou. Všechny podklady, které se běžně používají ve stavebnictví, je možno považovat za vhodné, pokud jejich zbytková vlhkost a pevnost je v souladu s normou. Musí být čisté, zbavené olejů, mastnoty a prachu. Cementové nebo betonové podklady je nutné zbavit prachu, výkvětů a zbytků koroze. Cizí předměty je nutno odstranit a nerovnost vyrovnat. Z vlhkých povrchů je nutno přebytečnou vodu odsát nebo odstranit stlačeným vzduchem. Silně savé podklady jako sádra a základy obsahující sádro musí být zbavené prachu a ošetřené výrobky ROKOLATEX PLUS nebo ROKOGRUND PROFI. Správná příprava podkladu je taková, kdy materiál je nasycen vodou, ale povrch je suchý.

APLIKAČNÍ POSTUP

Obě složky ROKOVODOFLEX® 2K je nutné důkladně smíchat v daném poměru až do vytvoření hladké hmoty pomocí stavebního míchadla s míchací spirálou. Míchání se provede tak, že se do tekuté složky B přispívá sypaná složka A. Po cca. 3 – 5 minutách se ještě jednou důkladně promíchá. Při míchání je třeba dbát na to, aby se do směsi nevmíchal přebytečný vzduch, směs byla dobře promíchána u stěn i u dna a byla bez hrudek. Takto připravenou směs je možné zpracovat, zpracovatelnost je 25 – 35 minut při běžných klimatických podmínkách 20 °C, 60 % rel. vlhkosti ovzduší.

ROKOVODOFLEX® 2K se nanáší vhodnou stěrkou. V jedné vrstvě nesmí být nanášena větší tloušťka jako 3 – 4 mm. Další vrstvy se nanáší až po vytvrzení vrstvy předchozí, což je při normálních podmínkách asi po 4 – 5 hodinách. Tam, kde je konstrukce dynamicky zatěžována nebo tam, kde je nebezpečí vlasových trhlin, je vhodné do druhé vrstvy zapracovat skleněnou síťovinu 4 x 4 mm. Po nanesení druhé a další vrstvy je vhodné povrch uhladit po zavadnutí ocelovým hladítkem. ROKOVODOFLEX® 2K lze aplikovat i strojně vysokotlakým stříkáním.

Lepení dlažeb a obkladů:

Na podklad tvořený ROKOVODOFLEX® 2K lze lepit obklady a dlažby až po dokonalém vyztvácení, což při normálních podmínkách činí 5 dní. Lepení provádět flexibilním lepidlem. Z důvodu elasticity podkladu doporučujeme ponechávat širší spáry.

Po ukončení prací nutno nástroje a pokožku od nevytvrzené hmoty očistit vodou. Vytvrzenou hmotu lze odstranit pouze mechanicky.

Při vyšších teplotách vzduchu je nutné chránit vrstvu před rychlým vyschnutím a přikrýt vrstvu např. vlhkou textilií nebo fólií.

ROKOVODOFLEX® 2K nelze nanášet na plochy vystavené pěšímu provozu nebo mechanickému zatížení vyvolávajícího obecně abrazivní a jiné mechanické opotřebení. Pro přenesení mechanických vlivů musí být na podklad, opatřený izolační vrstvou, provedena kompatibilní ochranná nášlapná vrstva. Parametry této horní vrstvy musí být zvoleny s ohledem na intenzitu zatížení v průběhu užívání konstrukce jako celku.

2	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz , www.rokofloor.cz	Aktualizace: JB 11.5.2020
---	--	------------------------------

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Použité nářadí ihned po skončení práce umyjte vodou.

SKLADOVATELNOST

12 měsíců v dobře uzavřených neporušených originálních nádobách v suchu **při teplotě od +5 °C do +30 °C!**

BALENÍ

ROKOVODOFLEX® 2K se dodává v balení 20 kg.

POKYNY PRO LIKVIDACI ODPADU

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Zbylý materiál je také možno nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.

Upozornění:

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Doporučujeme užití těchto materiálů konzultovat s techniky naší firmy. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Uživatel přejímá veškerou odpovědnost za použití materiálů ROKOSPOL. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.

Bezpečnostní údaje podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES v platném znění při potřebě na požádání.

3	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz , www.rokofloor.cz	Aktualizace:JB 11.5.2020
---	---	-----------------------------